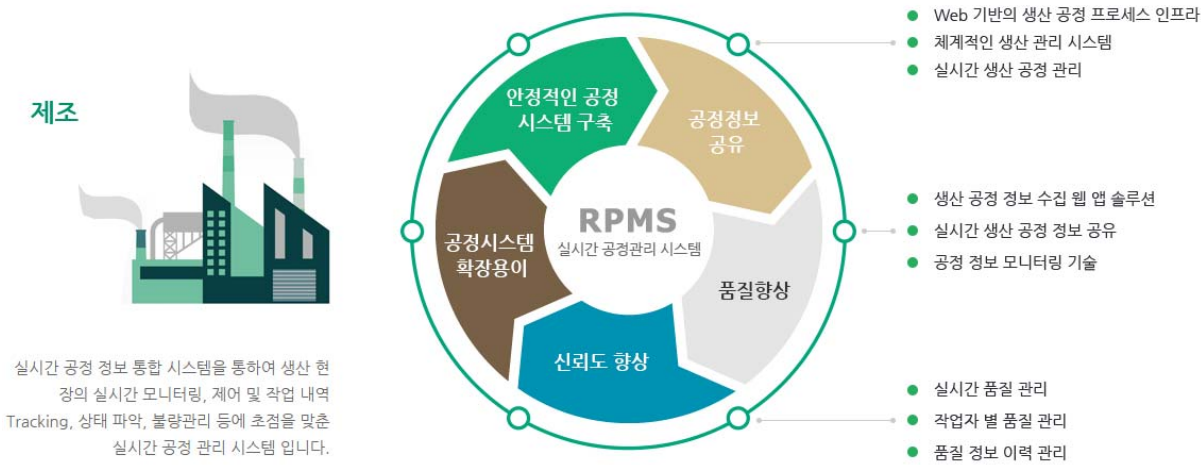
RPMS 실시간 공정관리 시스템

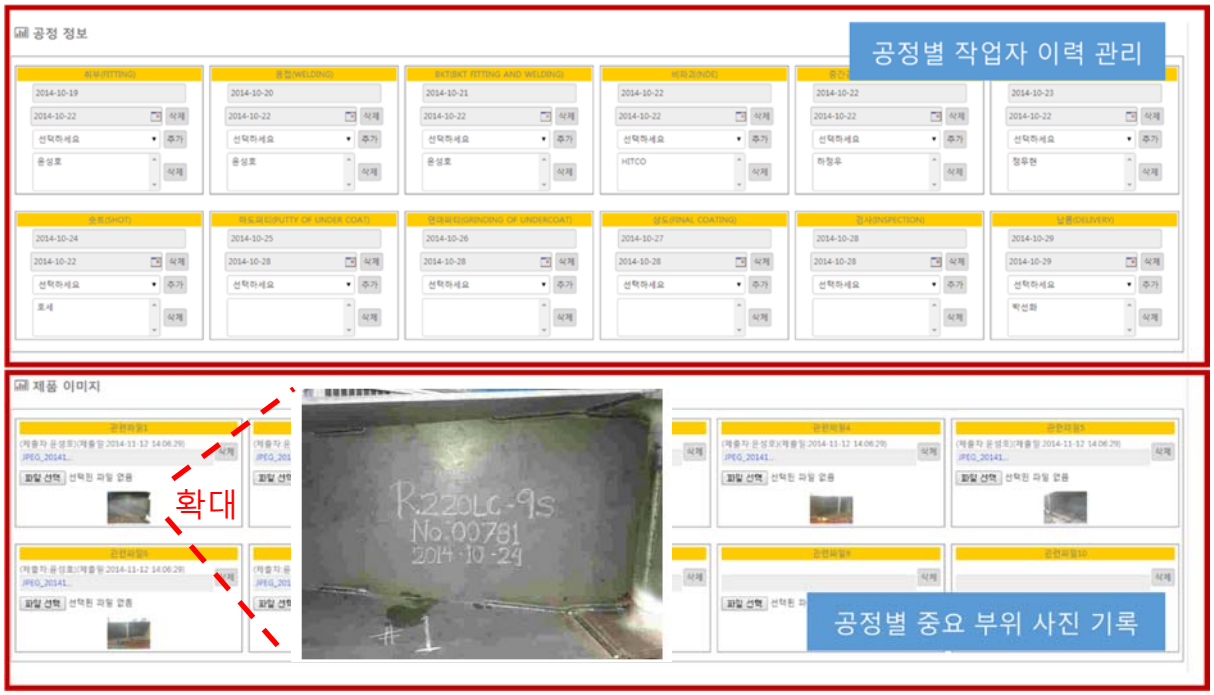
시스템 개발 동기

- **현장 수기 기반의 공정 관리 어려움**
  - 생산품목의 다양화, 모델별 옵션의 다양화, 긴급한 서열변경에 대응
- **공정 관리에 기인한 품질 문제 발생**
  - 도장 칠흐름, 충진물 누수와 같은 공정 관리와 밀접한 품질 문제의 발생
- **작업자 품질 문제 관리 필요**
  - 작업자 별 품질 문제 의식 상이, 품질 문제 발생에 따른 작업자 관리 필요
- **원가 추산을 위한 작업자 관리 필요**
  - 작업자의 보고에 따른 일일 작업량 확정의 문제점. 객관적 작업량 관리 필요



시스템 특장점

■ **생산 품목에 대한 공정별 작업자 추적 관리 가능**
상단의 공정별 작업자 정보와 제품 공정 단계별 사진 기록이 가능



■ **반복적인 품질 문제에 대한 손쉬운 보고 가능**

모델명	발생시 생산 번호	문제 공정	대표 품질 문제	문제 수준	보고자	최초보고시간	보고시간	비고	첨부파일
R330LC-9S(6.2)	S22O1472	납품		수정필요	육근일	2015-01-15 14:41:24	2015-01-15 14:41:24	상단 후방 카메라 부착위치 불량	HHI_문제_접수.png
R330LC-9A(6.0)	S22P0106	하도	미건조	수정필요	육근일	2015-01-15 14:28:47	2015-01-15 14:28:47	도장 미건조	내부_품질_문제.png
R520LC-9S(10.7)	미정	뚜껑	누수	수정필요	육근일	2015-01-15 13:58:28	2015-01-15 13:58:28	누수 발생	내부_품질_문제.png
R220LC-9A(4.5)	P11P0048	용접	용접 불량	수정필요	육근일	2015-01 11:48:27			내부_품질_문제.png

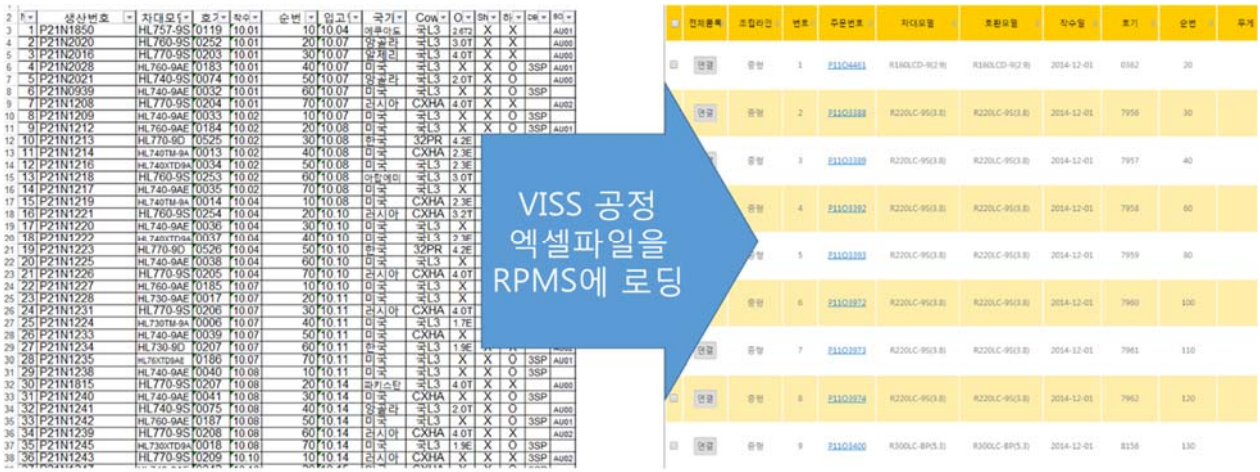
■ **작업자별 품질 문제 통계 작업 가능**

4 항목들이 조회되었고, 모두 항목들가가 표시되었습니다.
1

번호	이름	아이디	건수	일시	모델	문제공정	대표품질문제	문제수준	바코드
1	로랄드	RONALD	2	2014-12-05	R220LC-9S(3.8)	용접	용접 불량	수정필요	WWC0050902
				2015-01-07	R220LC-9A(4.5)	용접	용접 불량	수정필요	WWC0052520
2	이선	LS1618	1	2014-12-01	R220LC-9S(3.8)	뚜껑	누수	수정필요	WWC0050412
3	이익형	LK7451	2	2014-12-10	R380LC-9A(6.2)	검사	기타	수정필요	WWC0051159
				2014-12-11	R220LC-9S(3.8)	검사	기타	수정불가능	WWC0051440
4	이순하	LEE	1	2014-12-26	R330LC-9S(6.2)	용접	MTG Hole Cap Bolt 미장	수정필요	WWC0051258

■ **공정별 주요 품질 관리 사항 및 빈번한 품질 지적 사항의 기록 가능**

■ **현대 VISS 시스템과의 데이터 형식 일치. VISS 공정 정보 RPMS 입력 가능**



■ **스마트폰 기반의 공정 관리 시스템으로 현장 활용 가능**
(필요에 따라 전용 바코드 리더기 설치 가능)

■ **일일/월간 작업 통계 작업 가능**
개별 작업자별 일일/월간 작업량 조사 가능

제품별성과출력

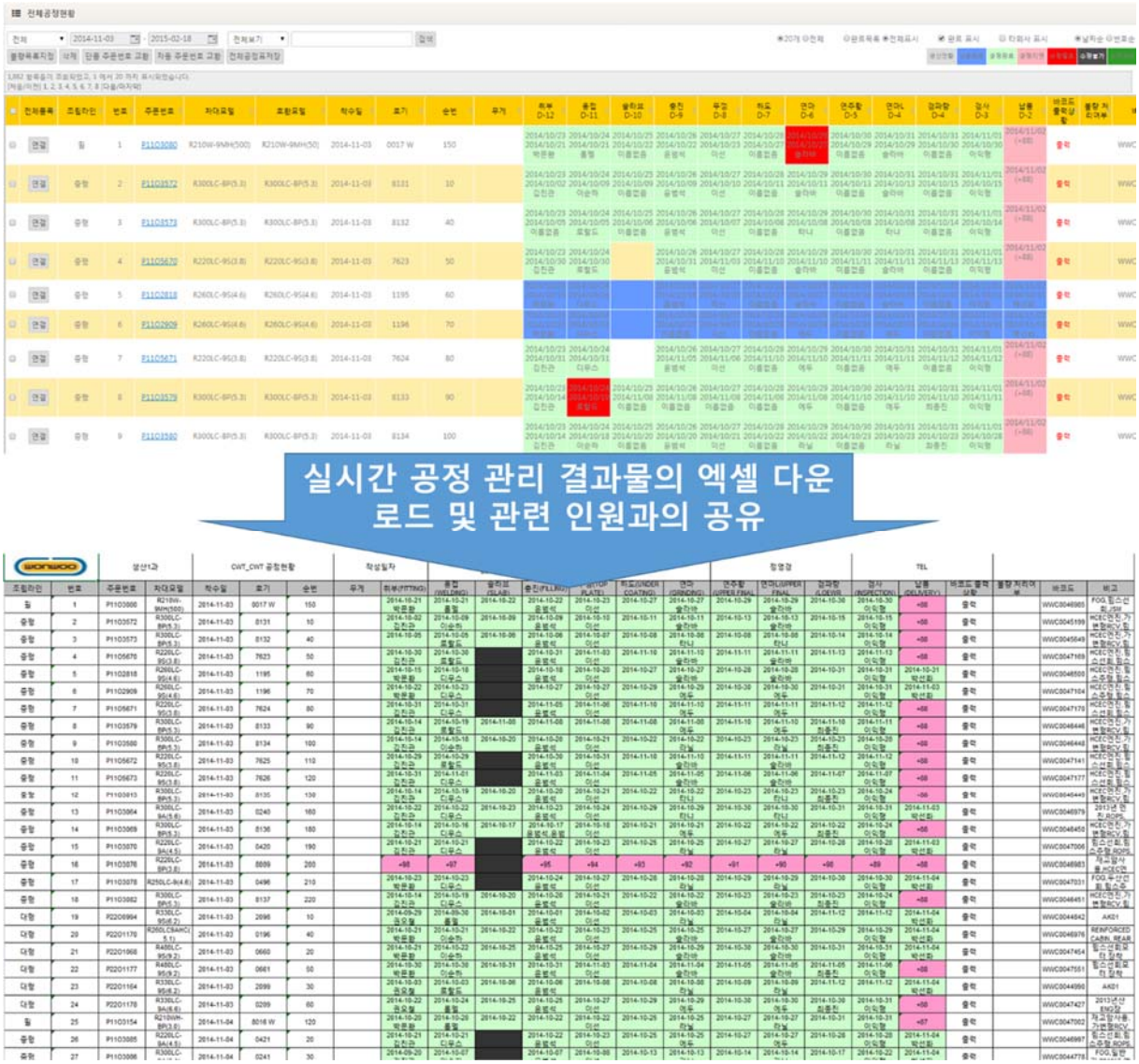
2015-01-01 - 2015-02-18 검색 20개 전체

작업자성과출력저장

351 항목들이 조회되었고, 1 에서 20 까지 표시되었습니다.
[처음/이전] 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 [다음/마지막]

이름	아이디	모델	취부	용접	슬라브	충진	뚜껑	하도	연마	연
권오철	KKK	R380LC-9SH(6.5)	10							
권오철	KKK	R430LC-9(7.0)	2							
권오철	KKK	R330LC-9S(6.2)	96							
권오철	KKK	R380LC-9A(6.2)	7							
권오철	KKK	R380LC-9(6.5)	6							
권오철	KKK	R320LC-9(6.2)	10							
권오철	KKK	R380LC-BP(6.5)	1							
권오철	KKK	R330NLC-9A(6.0)	1							
권오철	KKK	R140W-BP(1.6)	1							
김진관	CAN	R220LC-9S(3.8)	126							
김진관	CAN	R160LC-9S(2.9)	3							
김진관	CAN	R220LC-9A(3.8)	15							
김진관	CAN	R160LCD-9A(3.25)	7							
김진관	CAN	R220LC-9SH(5.3)	1							
김진관	CAN	R220LC-9A(4.2)	4							
김진관	CAN	R290LC-7A(5.2)	5							
김진관	CAN	R300LC-BP(5.3)	20							
김진관	CAN	R220LC-9A(4.5)	3							
김진관	CAN	R210LC-9(3.8)	9							
김진관	CAN	R220LC-9S(5.3)	5							

■ **모든 문서의 엑셀 저장 기능**



문의처 및 추가 정보

- **RPMS 시스템 인터넷 주소: http://rpms.kaist.ac.kr**
- **RPMS 추가 정보**
  - **RPMS 홈페이지: http://rpms.kaist.ac.kr/intro/**
  - **KAIST 산업및시스템공학과 문일철 교수에게 문의**
    - **전화번호: 042-350-3118**
    - **이메일: icmoon@kaist.ac.kr**